

A microscopic image showing several large, spherical cells. One cell on the left is bright red with a fuzzy, white, hair-like outer layer. Another cell in the center is white with a similar fuzzy layer. The background is dark with various smaller, colorful structures and a bright light source creating a lens flare effect.

Miljö – en naturlig del
av vårt arbete

2016

AstraZeneca 

Innehåll

INTRODUKTION.....	3
ASTRAZENECA S ARBETE FÖR HÅLLBARA LÄKEMEDEL.....	4
UPPFÖLJNING AV VÅR STRATEGI OCH VÅRA MÅL 2016 – 2025	10
KLIMATPÅVERKAN	12
GODSTRANSPORTER.....	14
AVFALL	16
VATTEN.....	19
RENINGSVERKET	20
BIOLOGISK MÅNGFALD	21
ASTRAZENECA I KORTHET	24

Introduktion

Under 2016 antog AstraZeneca en ny global hållbarhetsstrategi där miljö är en av tre fokusområden tillsammans med "Etik och transparens" och "Tillgång till läkemedel". Strategin stödjer vår övergripande affärsplan till 2025 med fördubblad omsättning, tio nya läkemedel och att nå miljontals patienter samtidigt som vi vill bidra till att säkra en hållbar framtid för bolaget, våra anställda och vårt jordklot. Strategin beskriver även hur vi på bästa sätt kan bidra till FN:s 17 utvecklingsmål.

Vi känner stolthet över att stora framsteg har gjorts under 2016 inom hållbarhetsområdet (länk till globala hemsidan). T ex har vi globalt minskat våra utsläpp av koldioxid med 5 % under 2016. Detta var en bidragande anledning till att vi under 2016 avancerade till en 2a plats i Dow Jones Sustainability Index (läkemedelssektorn).

Under 2017 har vi flera spännande investeringsprojekt på gång i Sverige för att förbättra oss ytterligare.

Vårt åtagande inom miljö betyder att vi följer produkternas miljöpåverkan under hela livscykeln från forskning och utveckling, tillverkning, försäljning och ända tills att läkemedlen har använts av patienten. Här behöver vi fortsätta att arbeta tillsammans med sjukvården och patienter genom att t ex samla in överblivet läkemedel.

Ingen kan göra allt men vi kan alla göra något.

Hoppas att ni finner redovisningen intressant och att den inspirerar till gemensamma åtaganden för en hållbar framtid.



Helena Wadsten
Chef för säkerhet, hälsa och miljö i Södertälje



Fredrik Hellman
Chef för säkerhet, hälsa och miljö i Göteborg

AstraZenecas arbete för hållbara läkemedel

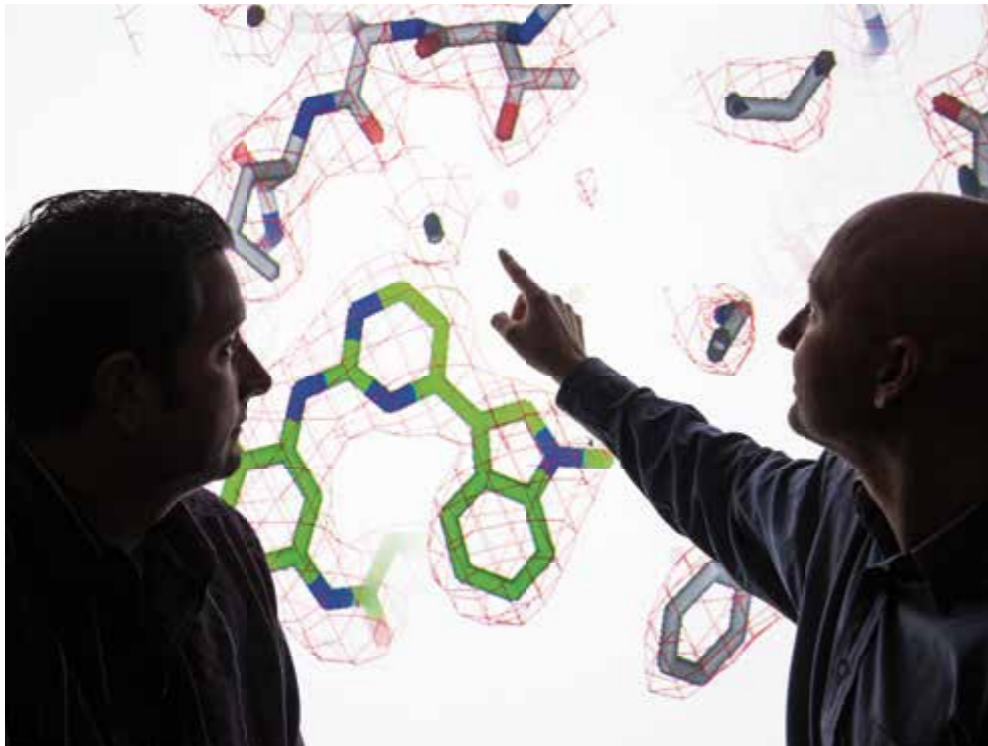


Forskning

Utveckling

Tillverkning

Läkemedelsanvändning



FORSKNING

På AstraZeneca är forskning själva kärnan i allt vi gör. Vår forskningsenhet i Göteborg är ett av AstraZenecas tre globala strategiska forskningscentra. I en kreativ och internationell miljö med ca 2500 anställda från nästan 50 olika länder arbetar man tillsammans för att flytta fram forskningens gränser och upptäcka nya molekyler som kan ingå i läkemedel. Vi utvecklar och lanserar nya mediciner som förändrar liv och följer upp medicinen under hela dess livscykel.

På AstraZeneca Göteborg har vi framför allt fokus på två av AstraZenecas kärnterapiområden; kardiovaskulära och metabola sjukdomar samt sjukdomar i andningsvägarna. Vi är också involverade i utvecklingsprojekt inom onkologi.

Från idé till läkemedel

De första stegen i utvecklingen av ett läkemedel är att kartlägga de mekanismer som gör att sjukdomar kan behandlas, att skapa det som på sikt kan bli ett nytt läkemedel. Detta är en tidskrävande process

som sträcker sig över många år. Av ungefär 500 000 substanser som testas i början av utvecklingsfasen går ungefär 2–3 vidare till nästa steg. Att utveckla en ny medicin kan ta upp till 15 år.

Gröna läkemedel

Vi undersöker hur vi kan förbättra den miljömässiga hållbarheten hos våra framtida läkemedel, för att minimera risken för att de efter användning kan skada miljön. Att utveckla gröna läkemedel är mycket utmanande och patientens behov kommer alltid först. Vi använder den kunskap och erfarenhet som finns för att kunna integrera miljömässiga beslut tidigt i framtagandet av ett nytt läkemedel.

UTVECKLING

Utvecklingsfasen är bron mellan forskningen och ett färdigt läkemedel. Här utvecklas tillverkningsprocessen för den aktiva substansen. Ett avgörande moment är val av ingående ämnen och att säkerställa en resurseffektiv process. Vi eftersträvar en process med hållbara kemikalier och effektiv resursförbrukning, vilket är ett viktigt steg i arbetet att minska vår miljöpåverkan i den kommande storskaliga produktionen.

Grön kemi

Vi tillämpar principer för grön kemi i framtagandet av våra tillverkningsprocesser för att skapa processer med så miljömässigt hållbara kemikalier som möjligt. Detta finns med i den strategi för säkerhet, hälsa och miljö som implementerades under 2011. Vi är noga med våra val av kemikalier, och har utarbetat egna verktyg som t.ex. Solvent Selection Guide, Reagent Selection Guide och Substance Avoidance Database, för att minska miljöriskerna med de processer vi arbetar med. Det lösningsmedel vi vill använda i första hand är vatten.

Förpackningar

Förpackningar spelar en viktig roll i att skydda våra läkemedel tills den når användaren. Att skapa produktsäkra och miljömässigt hållbara förpackningar ställer krav på materialval men också på att minimera mängden material som används. Vi utvärderar alla förpackningar för att minimera användning av miljömässigt belastande material.

Resurseffektivisering

Vi arbetar aktivt med att använda naturresurser så effektivt som möjligt. När avfall är oundvikligt, är vår ambition att i första hand minimera mängderna och i andra hand att avfallet ska behandlas enligt principen om återanvändning i så stor utsträckning som möjligt.

Ökade ansträngningar har gjorts för att utnyttja ny teknik vid separationer, vilket medför ett minskat behov av att använda lösningsmedel. Detta har resulterat i en betydande reduktion av lösningsmedel i denna process samt minskad energiåtgång när lösningsmedlet ska drivas av. Det har stor betydelse med sänkt miljöbelastning och sänkta kostnader inför en framtida storskalig tillverkning.

I utvecklingen av tillverkningsprocessen för ett nytt läkemedel fokuserar vi på att minska mängden ingående kemikalier per kilogram tillverkad läkemedelssubstans för våra nya mediciner. Detta medför att vi minskar vår användning av naturresurser och mängden avfall.

AstraZenecas arbete för hållbara läkemedel



Forskning

Utveckling

Tillverkning

Läkemedelsanvändning



TILLVERKNING

I Södertälje finns AstraZenecas största produktionsenhet med bland annat vår tablettfabrik som är en av de största i världen.

Vi är cirka 3600 medarbetare som producerar ett 30-tal produkter till närmare 100 marknader och 4 av AstraZenecas mest sålda läkemedel.



Energi

Att utveckla, tillverka och marknadsföra innovativa läkemedel kräver stora mängder energi. Källan till energin kan ha en negativ miljöpåverkan, samtidigt som det kostar mycket pengar. Båda dessa ger oss drivkraft att arbeta med att minska vår energianvändning.

Avfall

Vid våra anläggningar i Södertälje tillverkas mer än en tredjedel av AstraZenecas läkemedel i försäljningsvärde. Det innebär att vi även genererar en hel del av AstraZenecas totala avfall. Vi arbetar ständigt med att hantera vårt avfall på bästa sätt samt att minska vår avfallsmängd.

Reningsverket

Vi har många skäl att vara stolta över vår tillverkningsenhet i Södertälje. Ett av dem är vårt reningsverk som är specialanpassat för att bryta ner komplexa läkemedelssubstanser. I en specialutvecklad reningsprocess renas processavloppsvattnet från produktionsanläggningarna.

Kontrollerade utsläpp av våra läkemedelssubstanser

Vi arbetar systematiskt med att skapa bästa

tänkbara läkemedel till de som behöver dem, utan att påverka miljön på ett negativt sätt. Därför har våra forskare arbetat fram koncepten Environmental Reference Concentration (ERC) och Maximum Tolerable Concentration (MTC) vilka används för att säkerställa att de utsläpp som sker i samband med tillverkning inte påverkar miljön negativt.

ERC-värdet för en läkemedelssubstans är den koncentration som, med största sannolikhet, inte påverkar vattenmiljön negativt. Vi har också definierat begreppet MTC för att kunna kontrollera kortsiktiga toppar i utsläppen och utsläpp i samband med rengöring av anläggningar. För att uppfylla våra krav om säkra utsläpp vid tillverkning får ERC och MTC inte överskridas.

Hittills har vi tagit fram ERC- och MTC-värden för 49 av våra aktiva substanser. Under 2016 uppfyllde alla våra världsomfattande tillverkningsanläggningar våra kriterier för dessa produkter.

Kontraktstillverkning

Vi säkerställer att våra inköp endast ska ske hos företag som tillämpar etiska regler som överensstämmer med våra egna. Tillsammans med våra leverantörer sätts miljömål som motsvarar de krav vi ställer på oss själva.

Sedan 2005 har vi arbetat med att mäta och

rapportera den miljöpåverkan våra underleverantörer har när det gäller avfall, utsläpp av växthusgaser, och energiförbrukning. Sedan 2011 rapporteras även vattenanvändning.

Sedan 2011 kontrollerar vi utsläppen av läkemedels-substanser från våra underleverantörer. Läs mer om detta under rubriken "Kontrollerade utsläpp av våra läkemedelssubstanser". Leverantörerna utför bedömningen av sin tillverkning utifrån vårt koncept med givna gränsvärden för ERC och MTC och våra miljömål. Vid behov stödjer våra egna experter leverantören både med bedömningar och i diskussioner om förbättringsåtgärder. Genom att dela med oss av vårt kunnande är vi övertygade om att vi på bästa sätt stödjer leverantörerna att bidra till våra miljömål.

Vi fortsatte under året med vårt ISEP revisionsprogram (Integrated Supplier Evaluation Protocol) och har nu stärkt konceptet genom att internt öka synligheten av utfallet av dessa revisioner.

År 2016 omfattade ISEP revisionsprogrammet 37 revisioner hos 35 olika leverantörer, förutom dessa revisioner görs också allmänna revisioner av ett externt revisionsföretag.

AstraZenecas arbete för hållbara läkemedel



Forskning

Utveckling

Tillverkning

Läkemedelsanvändning

LÄKEMEDELSANVÄNDNING

Läkemedel är skapade för att påverka biologiska system och måste vara tillräckligt stabila när de passerar kroppen för att kunna utöva sin verkan. Vi är medvetna om att vi bidrar med utsläpp till miljön genom utsöndring av läkemedel från patienter som använder dem. Vi är angelägna om att öka vår förståelse och kunskap om läkemedelsresterna och vilka risker de kan utgöra för miljön.



Miljöinformation om våra läkemedel

Vår ambition är att alla som vill ska kunna ta del av miljörisikinformation och miljödata för våra produkter. Läkemedelssubstansernas miljöinformation publiceras därför på vår globala hemsida, www.astrazeneca.com och uppdateras när nya data blir tillgängliga. Informationen följer till stor del det frivilliga system för miljöklassificering av läkemedel som publiceras på fass.se sedan 2005, där AstraZeneca också deltar.

Inlämning av använda läkemedel på apoteket

Det är viktigt för AstraZeneca att överblivna läkemedel hanteras på rätt sätt så att de inte kommer ut i naturen, därför finns information om detta på våra produkters bipacksedel. Tillsammans med LIF (Läkemedelsindustriföreningen) samverkar vi med kunder och intressenter för att genom olika kampanjer och projekt påminna läkemedelsanvändare om att återlämna överblivna läkemedel på apoteket. Även på global nivå arbetar vi för att överblivna läkemedel ska samlas in för destruktion.



Ekofarmakovigilans – Uppföljning av miljörisiker efter lansering av produkten

I samband med registrering av ett läkemedel inom EU eller USA så görs en miljörisikbedömning. Det har däremot inte funnits något strukturerat sätt att kontrollera och undersöka miljörisiker av läkemedel efter att produkten kommit ut på marknaden. Ekofarmakovigilans syftar till att identifiera och hantera möjliga miljörisiker förknippade med våra produkter på marknaden. Detta åstadkommer vi genom att rutinmässigt gå igenom ny publicerad, relevant litteratur som beskriver effekter och förekomst av våra läkemedel i miljön. Informationen kan sedan användas tillsammans med vår egen kunskap inom området, för att uppdatera miljörisikbedömningarna i de fall det är befogat.

Uppföljning av vår strategi och våra mål 2016–2025

Vår globala strategi för säkerhet, hälsa och miljö (SHE) är beslutad av vår styrelse och ger oss en bra överblick hur vi ska arbeta för att på bästa sätt hantera vår miljöpåverkan och skapa en bra arbetsmiljö för våra medarbetare. Strategin är uppdelad i tre delar, våra produkters livscykel, miljömässig hållbarhet för vår verksamhet samt våra medarbetares säkerhet och hälsa. Denna redovisning fokuserar på de strategiska frågor som rör vår miljöpåverkan.

Vår nya globala strategi 2016–2025 fortsätter i samma riktning som tidigare, men nu med nya ambitioner under en längre period. Många av våra nya hållbarhetsmål är baserade på absoluta tal och inte relaterade till produktionsvolymen. En utmaning då planen är att vi under samma period ska fördubbla vår ekonomiska omsättning. Våra långsiktiga mål för 2016–2025 är bl.a. att:

- begränsa våra operativa utsläpp av växthusgaser till 2015 års nivå
- minska mängden avfall med 10 % med år 2015 som baslinje
- behålla vattenanvändningen på 2015 års nivå trots ökad produktion

Nedan följer resultatet för 2016 på global och nationell nivå.

Globalt mål 2016	Globalt	Göteborg	Södertälje	Kommentar
Minska utsläpp av växthusgaser med 2 % jämfört med 2015 års nivå*	Resultat: Utsläpp av växthusgaser har minskat med 5 % sedan basåret 2015.	Resultat: Utsläpp av växthusgaser har minskat med 76 % sedan basåret 2015.	Resultat: Utsläpp av växthusgaser har minskat med 75 % sedan basåret 2015.	Resultatet i Göteborg och Södertälje är bl.a. en effekt av att vi från 2016 köper grön ursprungsmärkt el.
Minska totala mängden avfall med 2 % under 2016 jämfört med 2015 års nivå	Resultat: Totala mängden avfall har ökat 1 % sedan basåret 2015.	Resultat: Totala mängden avfall har ökat 26 % sedan basåret 2015.	Resultat: Totala mängden avfall har minskat med 1 % sedan basåret 2015.	De ökade avfallsmängderna inom Sverige beror till stor del på ny- och ombyggnationer samt att vi ökat vår produktion.
Minska vattenförbrukningen med 2 % under 2016 jämfört med 2015 års nivå*	Resultat: Vattenförbrukningen har minskat med 5 % sedan basåret 2015.	Resultat: Vattenförbrukningen har minskat med 6 % sedan basåret 2015.	Resultat: Vattenförbrukningen har ökat 1 % sedan basåret 2015.	Vattenbesparingar gjorda genom investeringar och optimeringar av processer. Delar av produktionen har även ökat.

*Delmål för att nå de globala målen, att begränsa våra utsläpp av växthusgaser och vattenförbrukning till 2015 års nivå, trots ökade produktionsvolymen.

Klimatpåverkan

AstraZeneca deltar i den globala debatten om vad näringslivet kan göra för att dämpa den globala uppvärmningen. Vi arbetar aktivt för att minska utsläpp av växthusgaser genom vår energianvändning och att effektivisera våra transporter.

Från och med 2016 har AstraZeneca börjat köpa grön ursprungsmärkt el. Detta är ett led i att minska den fossila användningen av bränslen då AstraZeneca gått med i ett fossilfritt Sverige och RE100.



Projekt som bidrar till att nå våra mål

Under 2016 har anläggningen i Södertälje bland annat arbetat med fyra projekt för att minska vår förbrukning av naturresurser och utsläpp av växthusgaser; Återanvändning av lösningsmedel vid tillverkning av aktiv substans, energiåtervinning från stripperkolonn, effektivare anläggning för att producera "vatten renat" och reduktion av destruktionsvolym till förbränning. T.ex. har det minskat mängden vatten till förbränning med 180 ton. I Göteborg har vi introducerat konceptet Smart Mover för att främja ett hållbart resande genom cykling och kommunala färdmedel.

Energi

Att utveckla, tillverka och marknadsföra innovativa läkemedel kräver stora mängder energi. Källan till energin kan ha en negativ miljöpåverkan, samtidigt som det kostar mycket pengar. Båda dessa ger oss drivkraft att arbeta med att minska vår energianvändning.

AstraZeneca har som övergripande mål att reducera energianvändningen. Ett ständigt förbättringsarbete bedrivs med optimering av media- och ventilations-system för att ha bästa energieffektiva inställningar på temperatur, befuktning och luftomsättning som överensstämmer med de kvalitetskrav som finns inom verksamheten.

Den totala energianvändningen för AstraZeneca i Sverige 2016 var 372 GWh.

Kontinuerliga vardagliga aktiviteter

Varje år utförs läcksökningar av mediasystemen. Utbyte av belysningskällor pågår kontinuerligt till mer effektiv LED-belysning. Vid byte av komponenter sker om möjligt växling till mer energieffektiva modeller.

Ett öppet dragskåp orsakar förluster motsvarande energiförbrukningen av en villa. Vår miljömedvetenhet påverkar vårt beteende och kan leda till energi-besparingar. Ett exempel på detta är vår kampanj om att stänga dragskåp helt när de inte används.

Aktiviteter vid investeringar och ombyggnader

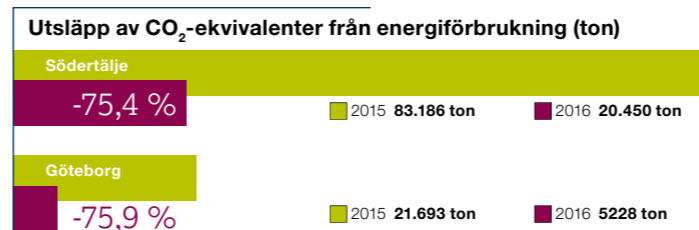
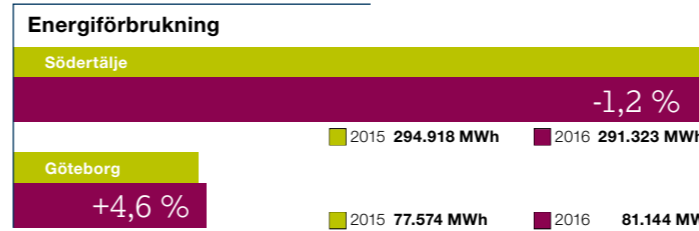
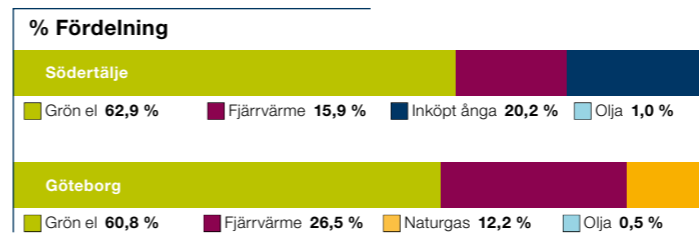
Energieffektiviteten beaktas alltid vid ombyggnader och investeringar. I mallar för beslutsunderlag finns avsnitt för dessa frågeställningar.

Under 2016 har kylanläggningar på AstraZeneca uppdaterats och i samband med det har anläggningarna även gjorts mer energieffektiva.

Strategier energihushållning

Mätning och kartläggning av energianvändning pågår kontinuerligt. Onödig energianvändning detekteras och elimineras så långt som möjligt. Lösningar för energieffektivare försörjningssystem utreds fortlöpande. Då möjlighet föreligger implementeras de nya lösningarna.

Under 2016 har AstraZeneca jobbat med energieffektiviseringsdirektivet och dess kartläggningar.



Produkter

Vissa av våra produkter, som används mot sjukdomar i andningsvägarna, drivs med klimatpåverkande drivgaser. Drivgasen består av fluorvätealkaner (HFA), och används för att få medicinen att nå patientens luftvägar. HFA har ingen ozonnedbrytande potential, men är en växthusgas. I vår nya strategi för 2016–2025 har klimatpåverkan från dessa produkter inkluderats. Vi arbetar för att hitta innovativa lösningar för att minska klimatpåverkan.

Tjänsteresor

Enligt vår resepolicy ska virtuella möten alltid övervägas och utsläppen från våra tjänsteresor med flyg globalt har minskat med 14% sedan 2015. Vi arbetar både för att säkerställa att våra resor och transporter är så effektiva som möjligt.

Vi ställer höga krav på de bilar som vi tillhandahåller för vår personal. De ska ha låg miljöpåverkan samtidigt som säkerheten ska vara hög. Vi uppmanar till användning av fordon med alternativa bränslen och det finns flera elbilar och laddhybrider i bilutbudet. Under 2016 var 17 % av de uttagna bilarna elbilar eller laddhybrider. De bilar som levererats under 2016 har i snitt ett koldioxidutsläpp på 106 g/km.

Vi fortsätter satsningen med avancerade förarutbildningar för att förbättra både körsäkerheten och minska miljöpåverkan genom minskad bränsleförbrukning.

Mellan anläggningarna Gärtuna och Snäckviken i Södertälje finns en internbuss tillgänglig för medarbetare på AstraZeneca, som går flera gånger dagligen för att minska bilåkandet.

Earth hour

Under 2016 deltog AstraZeneca för nionde året i Earth Hour. Genom vårt deltagande markerar vi vårt ställningstagande i klimatrågan.

Godstransporter



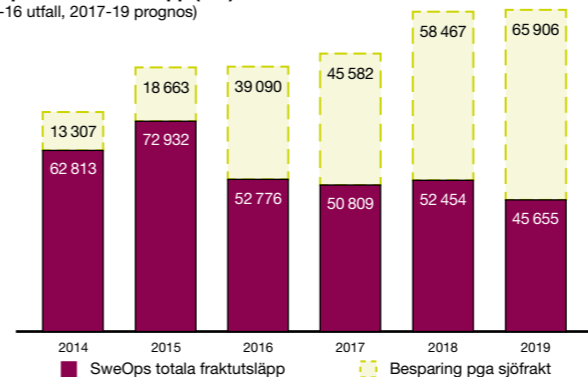
Källa: Göteborgs Hamn

Air to Sea

Air to Sea är ett globalt projekt inom AstraZeneca med syfte att flytta över så stor del som möjligt av distributionen från flyg till sjöfrakt. Syftet med projektet är att minska CO₂ utsläppen från transporterna, men initiativet leder även till andra positiva effekter såsom bättre produktkvalitet och minskade kostnader.

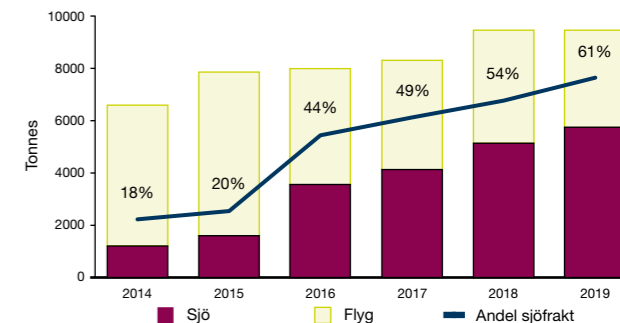
Projektet startade med några marknader under 2013 men det var först under 2015 som majoriteten av produkterna till de största marknaderna flyttades över till båt. Planeringen av övergången mellan fraktsätt är en komplex process med flertalet moment att ta hänsyn till och anledningen till framgången är ett mycket lyckat samarbete mellan produktion, IT och distribution.

SweOps CO₂ fraktutsläpp (ton)
(2014-16 utfall, 2017-19 prognos)



2016 var ett mycket framgångsrikt år där volymerna på sjöfrakt mer än fördubblades. Vid årets slut transporterades majoriteten av volymerna för 18 av de största marknaderna med sjöfrakt. Som grafen nedan visar så är det långsiktiga målet att ha ca 60 % av volymerna utanför Europa på sjö, vilket kommer att åstadkommas genom att lägga över ytterligare marknader och produkter.

Att minska CO₂ utsläppen har varit drivkraften genom hela projektet och för att tydligt kunna visualisera framgångarna har utsläppen från alla transporter från Sverige beräknats och följts upp varje månad. I grafen nedan syns att trots ökade volymer så kommer det totala CO₂ utsläppet sjunka år efter år. 2016 bidrog projektet till att spara ca 39 000 ton CO₂, vilket kan likställas med att ta bort ca 8000 bilar från trafiken under ett år.



Avfall

I EU's avfallsdirektiv lyfter man fram avfallshierarkin som prioriteringsordning. Prioriteringsordningen innebär att man helst ska förebygga avfall, i andra hand återanvända det, i tredje hand materialåtervinna det, i fjärde hand energiåtervinna och i sista hand lägga på deponi.



Minimera

Vi minskar bland annat användningen av lösningsmedel genom nya separationsmetoder och minimerar mängden vatten som blir avfall genom att förändra rengöringsprocesser där så är möjligt.

Återanvändning

Äldre instrument, möbler och inredning som inte längre är i bruk skrotar vi inte så länge de är funktionsdugliga. Möbler skänks till offentlig verksamhet och till ideella organisationer. I Göteborg undvek vi på så sätt att 7,8 ton möbler blev avfall under 2016. Instrument vi inte längre behöver säljs.

Återvinning

Vi har sortering av många avfallsfraktioner och vi jobbar kontinuerligt med att hitta lösningar för att öka vår avfallsåtervinning. Under 2016 har källsorteringen av mat, papper, plast och metall i våra matsalar och fikaplatser utökats. Matavfallet från våra kök och matsalar går till biogasproduktion som sedan används som drivmedel i fordon.

Exempel på återvinning av våra plaster

Vi arbetar för att material som blir över i tillverkningsprocessen kan användas som en råvara till något annat. Plasten som kommer från produktionen används för tillverkning av andra produkter. Här är några exempel:

Polyeten-granulat återvinns till ny LDPE-film, som blir nya plastpåsar och andra plastfilmsbaserade produkter.

Polypropen-granulat används bland annat till att tillverka golvplattor.

LDPE (Polyeten med låg densitet) som använts för exempelvis emballering återvinns och blir bl.a. sopsäckar.

HDPE (Polyeten med hög densitet) som blir över vid tillverkning återvinns till bl.a. plastburkar.

Hårda och mjuka plastförpackningar blir råvara för nya plastprodukter; ex bullerplank, blomkrukor mm.

Energiåtervinning

I Södertälje är en del av vårt avfall kontaminerat med läkemedel, vilket försvårar möjligheten till återvinning. Vi jobbar kontinuerligt med att hitta lösningar för återvinning av fler avfallsfraktioner. De lösningsmedel och rester av läkemedelsavfall som uppkommer vid tillverkning skickas till energiåtervinning. Vattenströmmar skickas antingen till vårt interna reningsverk eller till destruktion för att tas omhand på bästa möjliga sätt.

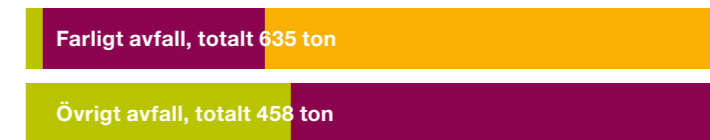
I produktionskedjan arbetar vi även för att använda förpackningsmaterial mer effektivt, liksom att öka utbytet färdig aktiv substans i förhållande till mängden råvaror som används.

Deponi

En liten andel av vårt avfall, t.ex. gips och betong som inte går att återvinna, skickas till en deponianläggning.



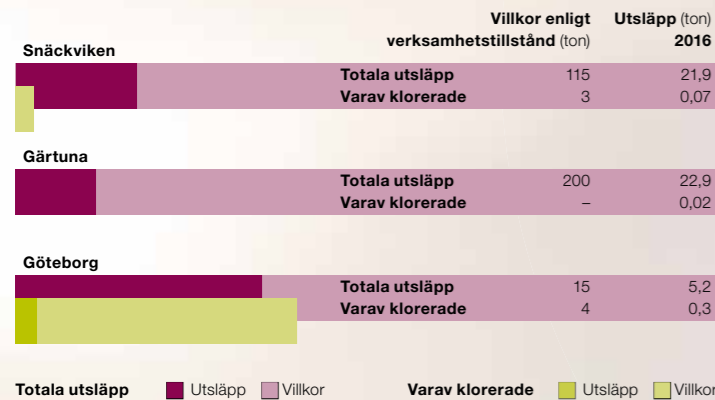
Södertälje	Farligt avfall (ton)	Övrigt avfall (ton)
Materialåtervinning	1,1	2906
Förbränning med energiåtervinning	3846	1730
Förbränning utan energiåtervinning	747	0
Deponi	0	14
Annan behandling	0	166



Göteborg	Farligt avfall (ton)	Övrigt avfall (ton)
Materialåtervinning	15	172
Förbränning med energiåtervinning	200	286
Förbränning utan energiåtervinning	0	0
Deponi	0	0
Annan behandling (På extern reningsverk)	420	0

Utsläpp av lösningsmedel till luft

Vid tillverkning av läkemedel används lösningsmedel i processerna, vilket gör att utsläpp till luft inte helt kan undvikas. Etanol och aceton är de lösningsmedel som används mest. AstraZeneca använder även en liten mängd klorerade lösningsmedel. De totala utsläppen av lösningsmedel till luft under 2016 var 50,4 ton.



Vatten

Vatten används i tillverkningsprocesser, antingen som en del av processen eller för uppvärmning, kylning och rengöring. AstraZeneca arbetar kontinuerligt med att använda vatten på ett ansvarsfullt sätt och att minimera användningen av vatten i våra anläggningar där det är möjligt.

Under 2016 har vattenanvändningen i Gärtuna (Södertälje) effektiviserats genom snålspolande filter samt automatiserad kemikaliedosering.

I Göteborg har byte till snålare diskmaskiner och effektivisering vid ombyggnad av pumpar/pumpgröpar medfört en minskning av vattenförbrukningen, liksom ett ändrat arbetssätt vid rengöring av utrustning som körs inom samma projekt. Tillsammans har dessa åtgärder medfört en besparing på mer än 50 000 liter vatten och ca 700 kg av rengöringsmedel.

Vattenanvändning (m³) Södertälje



Vattenanvändning (m³) Göteborg



Reningsverket

Allt processavloppsvatten från vår tillverkning i Södertälje, upp till 1800 m³ per dygn, renas i vårt eget reningsverk som ligger i Gärtuna. Reningen sker i flera steg; genom biologisk rening med mikrosvampar, bakterier och mikrodjur, flotation och kemisk fällning för avskiljning av fast material och fosfor, adsorption på aktivt kol för avskiljning av svårnedbrytbara substanser samt filtrering i sandfilter för att erhålla ett klart och fint vatten. Det renade vattnet släpps slutligen ut i Hallsfjärden, då har upp till 99,9 % av läkemedelsresterna renats bort.

Reningsverket – miljödata

Uppmätt ton/år	Vilkor enligt verksamhetstillstånd (ton/år)
3,1	TOC (totalt organsikt kol) – 28
1,2	Totalkväve – 6
0,009	Totalfosfor – 0,5
0,3	Suspenderade ämnen – 6



Biologisk mångfald

Målet är att AstraZenecas största anläggningar ska ha en handlingsplan för biologisk mångfald.

Våra anläggningar i Göteborg, Gärtuna och Snäckviken har en Biodiversity Action Plan, som beskriver insatser vi ska genomföra med hänsyn till den biologiska mångfalden.

Inom alla anläggningar har vi medveten markskötsel för att gynna den biologiska mångfalden. Vi väljer aktivt växter och buskar som attraherar fjärilar och andra insekter. Vi lämnar vissa områden orörda och tar hänsyn till djurlivet vid rensning i diken. I Södertälje finns flertalet fågelholkar uppsatta och anläggningen i Göteborg har en egen bikupa sedan 2015.





AstraZeneca i korthet

AstraZeneca är ett av Sveriges viktigaste exportföretag med verksamhet i Södertälje och Göteborg.

Vi är ca 6700 personer som arbetar inom AstraZeneca i Sverige med forskning, tillverkning och marknadsföring.

Vid vår forskningsenhet i Göteborg bedriver vi forskning inom områdena hjärta/kärl och metabolism, andningsvägar, inflammation och autoimmunitet. Forskningsenheten i Göteborg är en av AstraZenecas tre strategiska forskningscenter.

En stor del av AstraZenecas tillverkning sker i Sverige, vid våra produktionsanläggningar i Södertälje.

Våra läkemedel marknadsförs i Sverige av AstraZeneca Nordic-Baltic som har sitt huvudkontor i Sverige och lokalkontor i Danmark, Norge, Finland, Island, Estland, Lettland och Litauen.



DENNA TRYCKSAK ÄR PRODUCERAD
PÅ MILJÖGODKÄNT PAPPER.

AstraZeneca AB | 151 85 Södertälje | 08 553 260 00 | www.astrazeneca.se

AstraZeneca 