

**MILJÖ – EN NATURLIG DEL
AV VÅRT ARBETE**

2015

AstraZeneca 

INNEHÅLL

INTRODUKTION	3
ASTRAZENECAS ARBETE FÖR HÅLLBARA LÄKEMEDEL	4 - 8
VÅR STRATEGI OCH VÅRA MÅL 2016–2025	9
UPPFÖLJNING AV VÅR STRATEGI OCH VÅRA MÅL 2010–2015	10
KLIMATFÖRÄNDRINGAR	12
HUSHÅLLNING MED NATURRESURSER	14
VATTEN	16
RENINGSVERKET	17
BIOLOGISK MÅNGFALD	18
ASTRAZENECA I KORTHET	20

INTRODUKTION

Att värna om jordens resurser är viktigt för oss på AstraZeneca, ingen kan göra allt men vi kan alla göra något. Miljöfrågorna är en viktig del inom AstraZenecas hållbarhetsarbete.

På AstraZeneca har vi med oss miljöfrågorna under produkternas hela livscykel. Det har vi tydliggjort genom att integrera principerna i UN Global Compact i våra egna värderingar.

Vi har nyligen utvärderat de första 5 åren med vår globala strategi för Säkerhet, Hälsa och Miljö. Vi känner stolthet över att stora framsteg har gjorts inom hela hållbarhetsområdet.

Med en uppdaterad SHE strategi spänner vi nu bågen på nytt. Vår plan har fortsatt samma inriktning men nu med nya ambitioner för att stödja vår övergripande affärsplan till år 2025. Vi har endast ett jordklot med ett begränsat utrymme att leva på oavsett hur mycket vi lyckas utöka vår verksamhet.

Hoppas att ni finner redovisningen intressant och att den inspirerar till gemensamma åtaganden för en hållbar framtid.



Helena Wadsten
Chef för säkerhet, hälsa och miljö i Södertälje



Fredrik Hellman
Chef för säkerhet, hälsa och miljö i Göteborg

ASTRAZENECA'S ARBETE FÖR HÅLLBARA LÄKEMEDEL



FORSKNING UTVECKLING TILLVERKNING LÄKEMEDELSANVÄNDNING

FORSKNING

Vid vår forskningsenhet i Göteborg, som är ett av våra tre globala strategiska forskningscentra, bedrivs forskning kring hjärta/kärl, metabolism, andningsvägar, inflammation och autoimmunitet, t ex Reumatoid Artrit. Här arbetar ca 2000 forskare från 50 länder med utveckling från idé till ny medicin, ett arbete som spänner över hela livscykeln av våra mediciner

Från idé till läkemedel

De första stegen i utvecklingen av ett läkemedel är att kartlägga de mekanismer som gör att sjukdomar kan behandlas, att skapa det som på sikt kan bli ett nytt läkemedel. Detta är en tidskrävande process som sträcker sig över många år.

Gröna läkemedel

Vi undersöker hur vi kan förbättra den miljömässiga hållbarheten hos våra framtida läkemedel, för att minimera risken för att de efter användning kan skada miljön. Att utveckla gröna läkemedel är mycket utmanande och patientens behov kommer alltid först. Här använder vi den kunskap och erfarenhet som finns för att kunna integrera miljömässiga beslut tidigt i framtagandet av ett nytt läkemedel.

UTVECKLING

Bron mellan forskning och färdigt läkemedel

I utvecklingsfasen tas tillverkningsprocessen för den aktiva substansen fram. Ett avgörande moment är val av kemikalier och att säkerställa en resurseffektiv process. Vi eftersträvar en process med hållbara kemikalier och effektiv resursförbrukning, vilket minskar vår miljöpåverkan i den kommande storskaliga produktionen.

Grön kemi

Vi tillämpar principer för grön kemi i framtagandet av våra tillverkningsprocesser för att skapa processer med så miljömässigt hållbara kemikalier som möjligt. Detta finns med i den strategi för säkerhet, hälsa och miljö som implementerades under 2011. Alla som arbetar inom forskningen eller i utvecklingen av våra tillverkningsprocesser inom detta område är utbildade för att kunna hantera denna fråga. Vi är noga med våra val av kemikalier, och har utarbetat egna verktyg som t. ex. Solvent Selection Guide, Reagent Selection Guide och Substance Avoidance Database, för att minska miljöriskerna med de processer vi arbetar med. Det lösningsmedel vi vill använda i första hand är vatten.

Förpackningar

Förpackningar spelar en viktig roll i att skydda våra läkemedel från tillverkning fram till användaren. Att skapa produktsäkra och miljömässigt hållbara förpackningar ställer krav dels på materialval, dels på att hålla nere mängden material som används. Vi utvärderar alla förpackningar för att minimera användning av miljömässigt belastande material.

Resurseffektivisering

Vi arbetar aktivt med att använda naturresurser så effektivt som möjligt. När avfall är oundvikligt, är vår ambition att i första hand minimera mängderna och i andra hand att avfallet skall behandlas enligt principen om återanvändning i så stor utsträckning som möjligt.

Ytterligare ansträngningar har gjorts för att utnyttja superkritisk CO₂ vid separationer, vilket resulterat i ett minskat behov av att använda lösningsmedel, framför allt av heptan. Detta har resulterat i en betydande reduktion av lösningsmedel i denna process samt minskad energiåtgång när lösningsmedlet ska drivas av. Det har stor betydelse för både miljöbelastning samt kostnader inför en framtida storskalig tillverkning.

I utvecklingen av tillverkningsprocessen för ett nytt läkemedel fokuserar vi på att minska mängden ingående kemikalier per kilogram tillverkad läkemedelssubstans för våra nya mediciner.

ASTRAZENECA'S ARBETE FÖR HÅLLBARA LÄKEMEDEL



FORSKNING UTVECKLING TILLVERKNING LÄKEMEDELSANVÄNDNING

I Södertälje finns AstraZenecas största produktionsenhet med bland annat vår tablettfabrik som är en av de största i världen. Vi är cirka 3500 medarbetare som producerar ett 30-tal produkter till närmare 100 marknader och fyra av AstraZenecas mest sålda läkemedel.

Energiförbrukning

Att utveckla, tillverka och marknadsföra innovativa läkemedel kräver energi. Källan till energin kan ha en negativ miljöpåverkan, samtidigt som den kostar mycket pengar. Det ger oss ytterligare drivkraft att arbeta med att minska vår energianvändning.

Avfall

Vid våra anläggningar i Södertälje tillverkas mer än en tredjedel av AstraZenecas läkemedel i försäljningsvärde. Det innebär att vi även genererar en hel del av AstraZenecas totala avfall. Vi arbetar ständigt med att hantera vårt avfall på bästa sätt samt att minska vår avfallsmängd.

Reningsverket

Vi har många skäl att vara stolta över vår tillverkningsenhet i Södertälje. Ett av dem är vårt specialutvecklade reningsverk. Det är anpassat för att bryta ned komplexa läkemedelssubstanser. I en specialutvecklad reningsprocess renas processavloppsvattnet från produktionsanläggningarna.

Kontrollerade utsläpp av våra läkemedelssubstanser

Vårt mål som företag är att skapa bästa tänkbara läkemedel till de som behöver dem, utan att påverka miljön på ett negativt sätt. Därför har våra forskare arbetat fram konceptet kallat Environmental Reference Concentration (ERC) och Maximum Tolerable Concentration (MTC) vilka används för att säkerställa att de utsläpp som sker i samband med tillverkning inte påverkar miljön negativt.

ERC är den genomsnittliga koncentrationen av en läkemedelssubstans vilken, med största sannolikhet, inte kommer att påverka vattenmiljön negativt. Vi har också definierat begreppet MTC för att kunna kontrollera kortsiktiga toppar i utsläppen och utsläpp i samband med rengöring av anläggningar. ERC och MTC ska inte överskridas.

Hittills har vi tagit fram ERC- och MTC-värden för 45 av våra aktiva substanser. Under 2015 uppfyllde alla våra världsomfattande tillverkningsanläggningar våra kriterier för dessa produkter.

Kontraktstillverkning

Vi arbetar kontinuerligt med att våra inköp endast ska ske hos företag som tillämpar etiska regler som överensstämmer med våra egna. Tillsammans med våra leverantörer sätts miljömål som motsvarar de krav vi ställer på oss själva.

Vi arbetar kontinuerligt med att mäta och rapportera den miljöpåverkan våra underleverantörer har. Vi samlar data gällande CO2 utsläpp från energianvändning, avfall och vattenanvändning för över 90% (baserat på inköpsvärde) av den totala kontraktstillverkningen av aktiva substanser och formulering. Sedan 2011 kontrollerar vi utsläppen av läkemedelssubstanser från våra underleverantörer. Läs mer om detta under rubriken "kontrollerade utsläpp av våra läkemedelssubstanser". Leverantörerna utför bedömningen av sin tillverkning utifrån vårt koncept med givna gränsvärden för ERC och MTC och våra miljömål. Vid behov stödjer våra egna experter leverantören både med bedömningar och i diskussioner om förbättringsåtgärder. Genom att dela med oss av vårt kunnande är vi övertygade om att vi på bästa sätt stödjer leverantörerna att bidra till våra miljömål.

Vi fortsatte under året med vårt ISEP revisionsprogram (Integrated Supplier Evaluation Protocol) och har nu ytterligare stärkt konceptet genom att internt öka synligheten av utfallet av dessa revisioner (audits).

År 2015 omfattade ISEP revisionsprogrammet 49 revisioner hos 46 olika leverantörer, förutom dessa revisioner görs också allmänna revisioner av ett externt revisionsföretag.

ASTRAZENECA'S ARBETE FÖR HÅLLBARA LÄKEMEDEL



FORSKNING UTVECKLING TILLVERKNING LÄKEMEDELSANVÄNDNING

Läkemedel är skapade för att påverka biologiska system och måste vara tillräckligt stabila när de passerar kroppen för att kunna utöva sin verkan. Vi är medvetna om att vi bidrar med utsläpp till miljön genom utsöndring av läkemedel från patienter som använder dem.

Vi är angelägna om att öka vår förståelse och kunskap om läkemedelsresterna och vilka risker de kan utgöra för miljön.

Miljöinformation om våra läkemedel (fass.se, astrazeneca.com)

Vår ambition är att alla som vill ska kunna ta del av miljörisksinformation och miljödata för våra produkter. Läkemedelssubstansernas miljöinformation publiceras därför på vår globala hemsida, www.astrazeneca.com och uppdateras när nya data blir tillgängliga. Informationen följer till stor del det frivilliga system för miljöklassificering av läkemedel som publiceras på fass.se sedan 2005, där AstraZeneca också deltar.

Inlämning av använda läkemedel på apoteket

Det är viktigt för AstraZeneca att överblivna läkemedel hanteras på rätt sätt så att de inte kommer ut i naturen, därför finns information om detta på våra produkters bipacksedel. Tillsammans med LIF (Läkemedelsindustriföreningen) samverkar vi med kunder och intressenter för att genom olika kampanjer och projekt påminna läkemedelsanvändare om att återlämna överblivna läkemedel på

apoteket. Även på global nivå arbetar vi för att överblivna läkemedel ska samlas in för destruktion.

Ekofarmakovigilans – Uppföljning av miljörisker efter lansering av produkten

I samband med registrering av ett läkemedel inom EU eller USA så görs en miljörisksbedömning. Det har däremot inte funnits något strukturerat sätt att kontrollera och undersöka miljörisker av läkemedel efter att produkten kommit ut på marknaden. Ekofarmakovigilans syftar till att identifiera och hantera möjliga miljörisker förknippade med våra produkter på marknaden. Detta åstadkommer vi genom att rutinmässigt gå igenom ny publicerad, relevant litteratur som beskriver effekter och förekomst av våra läkemedel i miljön. Informationen kan sedan användas tillsammans med vår egen kunskap inom området, för att uppdatera miljörisksbedömningarna i de fall det är befogat.

Miljöbedömning av receptfria läkemedel

I den nationella läkemedelsstrategin 2016 har Läkemedelsindustriföreningen (LIF) fått i uppdrag att genomföra en pilotstudie där en miljöbedömningsmodell för läkemedel testas på receptfria läkemedel. Miljöbedömningsmodellen, som tar hänsyn till såväl utsläpp av läkemedelssubstans vid tillverkningen som naturresursutnyttjande, har tidigare utvecklats av LIF. AstraZeneca är ett av de företag som kommer delta i pilotstudien som planeras genomföras under 2016.



UPPFÖLJNING AV VÅR STRATEGI OCH VÅRA MÅL 2010–2015

Vår strategi för säkerhet, hälsa och miljö (SHE) är beslutad av vår styrelse och ger oss en bra överblick hur vi ska arbeta för att på bästa sätt hantera vår miljöpåverkan och skapa en bra arbetsmiljö för våra medarbetare. Strategin är uppdelad i tre delar, våra produkters livscykel, miljömässig hållbarhet för vår verksamhet samt våra medarbetares säkerhet och hälsa. Denna redovisning fokuserar på de strategiska frågor som rör vår miljöpåverkan.

År 2015 var det sista året under vår strategiperiod 2010–2015, nedan följer resultatet på global och nationell nivå.

Mål	Globalt	Sverige	Kommentar
Minska utsläpp av växthusgaser med 20% mellan 2010-2015	Resultat: 21 % sedan basåret 2010.	Resultat: 58 % sedan basåret 2010.	Resultatet är en kombination av reducerad verksamhet och projekt med besparingsåtgärder.
Minska mängden avfall med 15 % mellan 2010-2015	Resultat: Farligt avfall har minskat med 22 % jämfört med basåret 2010. Övrigt avfall har minskat med 14 % sedan basåret 2010.	Resultat: Mängden farligt avfall har ökat med 17 % och övrigt avfall har ökat med 17 % sedan basåret 2010.	De ökade avfallsmängderna inom Sverige beror till stor del på ny- och ombyggnationer samt att vi ökar vår produktion.
Minska vattenanvändningen med 25 % mellan 2010-2015	Resultat: minskat med 14 % sedan basåret 2010.	Resultat: minskat med 17 % sedan basåret 2010.	Resultatet är en kombination av reducerad forskningsverksamhet och projekt med besparingsåtgärder. Delar av vår produktion har även ökat.

STRATEGI 2016–2025

Vår nya strategi fortsätter i samma riktning som tidigare, men nu med nya ambitioner under en längre period. Många av våra nya hållbarhetsmål är baserade på absoluta tal och inte relaterade till produktionsvolymen. En utmaning då planen är att vi under samma period ska fördubbla vår ekonomiska omsättning.

Här är några av strategins förbättringsområden vi särskilt fokuserar på:

- Fortsatt utveckling av resursoptimerade processer redan i utvecklingsfasen. Genom att arbeta på detta sätt uppnår vi förbättringar inom t ex kemikalie- vatten- och energiförbrukning per färdig produkt. Vi jobbar förstås även med att optimera vår befintliga verksamhet t ex genom att flytta transporter av produkter från flyg till båt eller att byta ut naturgas mot förnyelsebar energi. Båda reducerar i hög grad vår klimatpåverkan.
- Under 2016 tar vi aktivt ställning i klimatarbetet genom att stötta initiativet "Ett fossilfritt Sverige".
- Med hjälp av kontrollprogram utvecklat av våra egna miljöforskare i samverkan med experter inom området, fortsätter vi kontinuerligt följa upp att utsläppen av substanser från egna fabriker och underleverantörer världen över är så låga att de inte påverkar omgivande natur på ett negativt sätt.
- Genom samarbete med andra företag, forskare och myndigheter ökar vi kontinuerligt vår förståelse och kunskap om läkemedelsrester i miljön och vilka risker de kan utgöra. Dessutom möjliggör vi miljömedvetna val för läkare och patienter genom att transparent redovisa våra läkemedels miljöegenskaper, detta är något som blir viktigare och viktigare i vårt medvetna samhälle.

KLIMATPÅVERKAN

AstraZeneca deltar i den globala debatten om vad näringslivet kan göra för att dämpa den globala uppvärmningen. Vi arbetar för att minska utsläpp av växthusgaser genom vår energianvändning och att effektivisera våra transporter.

Energi

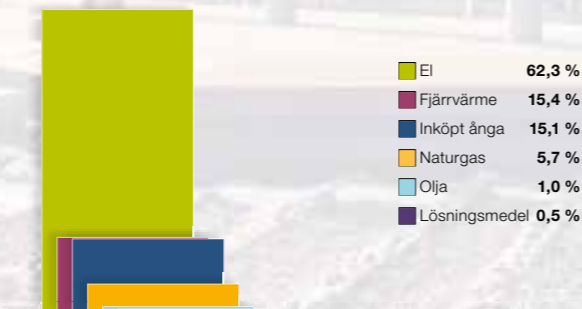
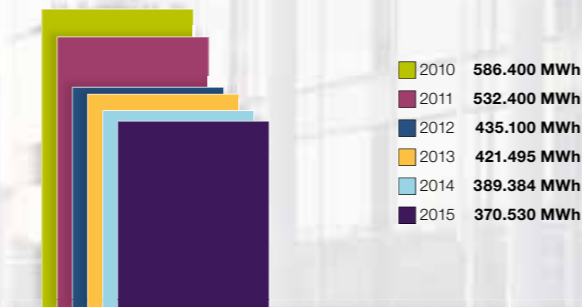
Att utveckla, tillverka och marknadsföra innovativa läkemedel kräver stora mängder energi. Källan till energin kan ha en negativ miljöpåverkan, samtidigt som det kostar mycket pengar. Båda dessa ger oss drivkraft att arbeta med att minska vår energianvändning.

Den totala energianvändningen för AstraZeneca i Sverige 2015 var 371 GWh. AstraZeneca i Sverige har minskat energiförbrukningen med ca 28 % sedan basåret 2010. Det är en kombination av förbättringsåtgärder samt nedstängning av verksamheter.

AstraZeneca har som övergripande mål att reducera energianvändningen. Ett ständigt förbättringsarbete bedrivs med energioptimering av media- och ventilationssystem för att ha bästa energieffektiva inställningar på temperatur, befuktning och luftomsättning som överensstämmer med de kravbilder som finns inom verksamheten.

Omlokalisering av verksamhet inom AstraZeneca som medfört fokus på forskningsanläggningen i Göteborg som en av tre prioriterade forskningsanläggningar har medfört både en ändrad och ökad verksamhet, utan motsvarande ökning i energiåtgång.

Total energianvändning AstraZeneca Sverige



Kontinuerliga vardagliga aktiviteter

- Varje år utförs läcksökningar av media systemen.
- Utbyte av belysningskällor pågår kontinuerligt till mer energieffektiva LED.
- Vid byte av komponenter sker om möjligt och rimligt växling till mer energieffektiva modeller.

Aktiviteter vid investeringar och ombyggnader

Energieffektiviteten beaktas alltid vid ombyggnader och investeringar. I mallar för beslutsunderlag finns avsnitt för dessa frågeställningar.

Strategier energihushållning

Mätning och kartläggning av energianvändning pågår kontinuerligt. Onödig energianvändning detekteras och elimineras så långt som möjligt. Lösningar för energieffektivare försörjningssystem utreds fortlöpande. Då möjlighet föreligger implementeras de nya lösningarna.

Energieffektiva beteenden

Ett dragskåp orsakar energiförluster motsvarande energiförbrukningen av en villa. Genom att arbeta med hållbara beteenden inom våra forskningsanläggningar, har vi minskat energiförluster med 56% under 2015.

Produkter

Vissa av våra produkter, som används mot sjukdomar i andningsvägarna, drivs med klimatpåverkande drivgaser. Drivgasen består av fluorvätealkaner (HFA:er), och används för att få medicinen att nå patientens luftvägar. HFA:er har ingen ozonnedbrytande potential, men är en växthusgas. Vi anser dock att de potentiella fördelar som dessa terapier har för patienter uppväger den potentiella påverkan på miljön.

Tjänsteresor

Virtuella möten ska alltid övervägas och utsläppen från våra tjänsteresor har minskat med 12% sedan 2010. Vi arbetar för att säkerställa att våra resor och transporter är så effektiva som möjligt.

Vi ställer höga krav på de bilar som vi tillhandahåller för vår personal. De ska ha låg miljöpåverkan samtidigt som säkerheten ska vara hög. Det finns flera elbilar i bilutbudet. Under 2015 är 15% av de uttagna bilarna elbilar. Vi fortsätter satsningen med avancerade förutbildningar för att förbättra både körsäkerheten och minska miljöpåverkan genom minskad bränsleförbrukning.

Mellan anläggningarna Gärtuna och Snäckviken i Södertälje finns en internbuss tillgänglig för medarbetare på AstraZeneca, som går flera gånger dagligen för att minska bilåkandet.

Godstransporter

Godstransporter står för en stor del av AstraZenecas klimatpåverkan både i Sverige och i världen. Air to Sea Program är ett initiativ som innebär att i möjligaste mån transportera produkter från Sverige ut i världen med båt istället för flygfrakt. Med sjöfrakt sparar AstraZeneca in ca 95 % av koldioxidutsläppen per fraktad volymenhet jämfört med flygfrakt. Programmet är ett globalt initiativ på AstraZeneca där alla tillverkningsenheter inom Sweden Operations är representerade. Vid 2015 års slut så hade de 13 största marknaderna gått över till sjöfrakt som primärt fraktsätt, vilket under 2015 ledde till ett minskat CO₂-utsläpp för transporter med mer än 8 700 ton. För detta belönades projektet med ett pris från AstraZenecas VD för bästa projekt inom området Sustainability.

Earth hour

Under 2015 deltog AstraZeneca för åttonde året i Earth hour. Genom vårt deltagande markerar vårt ställningstagande i klimatfrågan.

HUSHÅLLNING MED NATURRESURSER

I EU's avfallsdirektiv lyfter man fram avfallshierarkin som prioriterings-ordning. Prioriteringsordningen innebär att man helst ska förebygga avfall, i andra hand återanvända det, i tredje hand materialåtervinna det, i fjärdehand energiåtervinna och i sista hand lägga på deponi.

I Södertälje är en del av vårt avfall kontaminerat med läkemedel, vilket försvårar återvinning. Vi jobbar kontinuerligt med att hitta lösningar för återvinning av fler avfallsfraktioner.

Under 2015 har källsorteringen av mat, papper, plast och metall i våra matsalar och fikaplatser utökats. Vårt kaffe och te är FairTrade eller Rainforest Alliance-märkt.

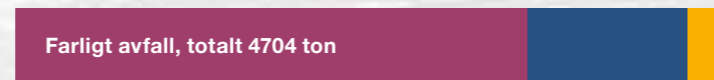
Matavfall från våra kök och matsalar vägs och separeras, för att gå till biogasproduktion som sedan används som drivmedel i fordon.

Äldre instrument, möbler och inredning som inte längre är i bruk skrotar vi inte så länge de är funktionsdugliga. Istället tas dessa omhand

inom ett internt program för att göra dem tillgängliga för andra inom företaget. I Göteborg undvek vi på så sätt att 12 ton möbler blev avfall under 2015.

Vi arbetar också för att material som blir över i tillverkningsprocessen kan användas som en råvara till något annat. Till exempel plasten som kommer från produktionen används för tillverkning av produkter för godsemballering eller för tillverkning av innebandybollar.

I produktionskedjan arbetar vi även för att använda förpackningsmaterial mer effektivt, liksom att öka utbytet färdig aktiv substans i förhållande till mängden råvaror som används. De lösningsmedel och rester av läkemedelsavfall som uppkommer vid tillverkning skickas i största möjliga utsträckning till energiåtervinning. Vattenströmmar skickas antingen till vårt interna reningsverk eller till destruktion för att tas omhand på bästa möjliga sätt.



	Farligt avfall (ton)	Övrigt avfall (ton)
Materialåtervinning	5	2788
Förbränning med energiåtervinning	3427	2073
Förbränning utan energiåtervinning	1071	0
Deponi	1	122
Annan behandling	200	131

Utsläpp av lösningsmedel till luft från verksamheten

Vid tillverkning av läkemedel används lösningsmedel i processerna, vilket gör att utsläpp till luft inte helt kan undvikas. Etanol och aceton är de lösningsmedel som används mest. AstraZeneca använder även en liten mängd klorerade lösningsmedel. De totala utsläppen av lösningsmedel till luft under 2015 var 53,4 ton.



Totala utsläpp ■ Utsläpp ■ Villkor Varav klorerade ■ Utsläpp ■ Villkor

VATTEN

Vatten används i tillverkningsprocesser, antingen som en del av processen eller för uppvärmning, kylning och rengöring. AstraZeneca arbetar kontinuerligt med att använda vatten på ett ansvarsfullt sätt och att minimera användningen av vatten i våra anläggningar där det är möjligt.

Vattenanvändning (m³)

2010	1062144 m ³
2011	1012714 m ³
2012	849554 m ³
2013	872850 m ³
2014	765750 m ³
2015	881867 m ³

RENINGSVERKET

Allt processavloppsvatten från vår tillverkning i Södertälje, upp till 1200 m³ per dygn, renas i vårt eget reningsverk som ligger i Gärtuna. Reningen sker i flera steg; genom biologisk rening med mikrosvampar, bakterier och mikrodjur, flotation och kemisk fällning för avskiljning av fast material och fosfor, adsorption på aktivt kol för avskiljning av svårnedbrytbara substanser samt filtrering i sandfilter för att erhålla ett klart och fint vatten. Det renade vattnet släpps slutligen ut i Hallsfjärden, då har upp till 99,9 % av läkemedelsresterna renats bort.

Reningsverket – miljödata

Uppmätt ton/år	Vilkor enligt miljötillstånd (ton/år)
2,7	TOC (totalt organiskt kol) – 28
1,2	Totalkväve – 6
0,01	Totalfosfor – 0,5
0,6	Suspenderade ämnen – 6

BIOLOGISK MÅNGFALD

Målet är att AstraZenecas största anläggningar ska ha en handlingsplan för biologisk mångfald.

Våra anläggningar i Göteborg, Gärtuna och Snäckviken har en Biodiversity Action Plan, som beskriver insatser vi ska genomföra med hänsyn till den biologiska mångfalden.

Inom alla anläggningar har vi medveten markskötsel för att gynna den biologiska mångfalden. Som en del i detta införde anläggningen i Göteborg en bikupa inom naturområdet under 2015.



ASTRAZENECA I KORTHET

AstraZeneca är ett av Sveriges viktigaste exportföretag med verksamhet i Södertälje och Göteborg.

Vi är ca 6600 personer som arbetar inom AstraZeneca i Sverige med forskning, tillverkning och marknadsföring.

Vid vår forskningsenhet i Göteborg bedriver vi forskning inom områdena hjärta/kärl, metabolism, t ex diabetes, andningsvägar, inflammation och autoimmunitet, t ex Reumatoid Artrit. Forskningsenheten i Göteborg är en av AstraZenecas tre strategiska forskningscenter.

En stor del av AstraZenecas tillverkning sker i Sverige, vid våra produktionsanläggningar i Södertälje.

Våra läkemedel marknadsförs i Sverige av AstraZeneca Nordic-Baltic som har sitt huvudkontor i Sverige och lokalkontor i Danmark, Norge, Finland, Island, Estland, Lettland och Litauen.



DENNA TRYCKSAK ÄR PRODUCERAD
PÅ MILJÖGODKÄNT PAPPER.